

## Diagnosesoftware

## Das Maximum aus der Anlage holen

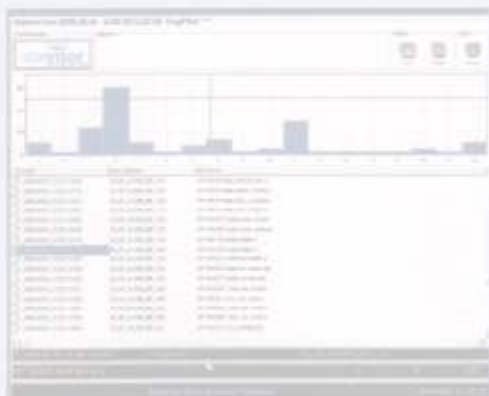
Viele deutsche Abfüllunternehmen stehen aufgrund der boomenden Wirtschaft vor Kapazitätsproblemen bei ihren Abfüllanlagen. Dabei gibt es durchaus preisgünstige Möglichkeiten, um die Produktion zu optimieren und die Kapazitäten zu erhöhen. „Gerade bei älteren Maschinen landet durch Ungenauigkeiten relativ viel von dem, was eigentlich abgefüllt werden soll, neben der Flasche oder der Tube“, sagt Softwareentwickler Hans Wolfrum von der Voll-Stopa Automations- und Datensysteme GmbH im baden-württembergischen Ditzingen. Zudem kostet die Um-



Moderne Abfüllanlagen sind heute mit Software ausgerüstet, die eine Eigendiagnose gestattet

auf diesem Stand, mit der Folge, dass unter anderem der Materialverlust beim Abfüllen nicht historisiert wird. Diagnosesoftware kann aufzeigen, wo und wann wie viel Flüssigkeit verschwendet wurde und warum. Überall, wo abgefüllt wird, kann „Corvisor MIS“ eingesetzt werden. „Viele Unternehmen ist gar nicht bewusst, dass ihre Produktionsanlagen ein hohes Verbesserungspotenzial haben, bevor sie ein Steuerungssystem implementieren“, so Wolfrum. Eine weitere Möglichkeit, Materialverluste und Downtime-Laufzeiten möglichst zu minimieren, sind neben der bereits erwähnten Diagnosesoftware redundant aufgebaute Anlagenteile. Sie sollen an kritischen Produktionschritten eingebaut werden, damit beim Ausfall eines Systems das zweite noch zur Verfügung steht. Auch hier ist häufig eine Nachrüstung möglich. [www.vollstopa.de](http://www.vollstopa.de)

stellung älterer Maschinen, etwa auf einen neuen Inhalt oder einen anderen Behälter, viel Zeit und Geld. Mit vergleichsweise preiswerten Mitteln und einer Diagnosesoftware ließen sich die Produktionskapazitäten oft kurzfristig erhöhen. Eine Möglichkeit, um Materialverluste beim Abfüllen zu reduzieren, sind sogenannte Manufacturing Execution Systems (MES). Moderne Abfüllanlagen sind heute mit Software ausgestattet, die eine Eigendiagnose gestattet. Auch ältere Anlagen können damit nachgerüstet werden. Mit ihrer Software „Corvisor MIS“ ist Voll-Stopa einer der Marktführer, wenn es darum geht, Produktionsabläufe transparent und vorhersehbar zu gestalten. Selbst die Abfüllanlagen der weltweit größten Brauerei, der Anheuser-Busch Companies in den USA, laurien mit dem Programm. „Die Software informiert die verantwortlichen Mitarbeiter auf einem Bildschirm laufend über sämtliche Vorgänge, sodass sie die einzelnen Parameter der Abfüllanlage optimal einstellen können“, erklärt Wolfrum. Die meisten älteren Abfüllanlagen sind nicht



Das „Container Alarm Summary“ zeigt die Anzahl der Alarme an den einzelnen Anlagestationen und gibt Hinweise auf dauerhafte Schäden

oberfläche Rezepte verwalten. Von der Auftragsverwaltung über die Chargenverfolgung bis hin zu der dahinterstehenden Auftragsart können nahezu alle Rezepturen verwaltet, geändert und verfolgt werden. Das System ist beliebig skalierbar und erweiterbar. Die Module reichen dabei von der Lagerverwaltung über die komplette Auftragsverwaltung bis hin zum Reporting, welches bei Trendberechnungen, Statistiken oder auch Zeitrumbetrachtungen hilft. [www.inray.de](http://www.inray.de)

Umfirmierung  
Modus Consult  
jetzt AG

Der bisher als GmbH & Co. KG geführte ERP-Softwareanbieter Modus Consult, Gütersloh, wurde jetzt in eine Aktiengesellschaft umgewandelt. „Mit der Modus Consult AG können wir dynamisch und schnell den wachsenden Marktanforderungen entsprechen“, nennt Vorstandsmitglied Martin Schildmacher einen der Gründe für die Umwandlung der Rechtsform. Vorstand der AG sind die Herren Gerd Elbrächter, Klaus Wagner und Martin Schildmacher. Vorsitzender des Aufsichtsrates ist Herr Dipl.-Kfm. Michael von Pantenwerfer. [www.modusconsult.de](http://www.modusconsult.de)

gen sind Verfahren im CS3-System zu integrieren, durch die die Mitarbeiter direkt informiert werden. So erhält der Anwender direkt per E-Mail, SMS, Fax oder Bürokommunikation eine Meldung, sobald der informativische Bestand mit dem physischen Bestand nicht übereinstimmt oder definierte Lagermengen erreicht wurden. Damit dies erzielt wird, sind organisatorisch zusätzliche Bestandskontrollen zu schaffen. So kann jeder Mitarbeiter direkt während der Bestellerfassung mit mobilen Endgeräten die Bestände überprüfen und Abweichungen online melden. Damit

wird das Kommunikationsmanagement über SMS, E-Mail und Fax mit dem Dispositionmanagement verknüpft. [www.isb-system.com](http://www.isb-system.com)

Rezeptmanagement  
Leichte Implementierung

Mittels des Factory Application Servers (FAS) der Firma inray Industriesoftware GmbH lassen sich über einen beliebigen Windows-Rechner auf einer individuell editierbaren und einfach bedienbaren Benutzer-

Impulse für  
neue Produkte ...

... bietet die KN 550. Süße oder pikante Produkte – mit bis zu 3 Komponenten – werden gleichzeitig geformt, gefüllt und portioniert.

Überzeugende Vorteile nutzen!

RHEON

RHEON AUTOMATIC MACHINERY GmbH  
Tel. 0211-4719 30 • E-Mail: [info@rheon.com](mailto:info@rheon.com)

Carsten Kopp, Vertrieb GmbH • Tel. 0211 66 309 04 50

